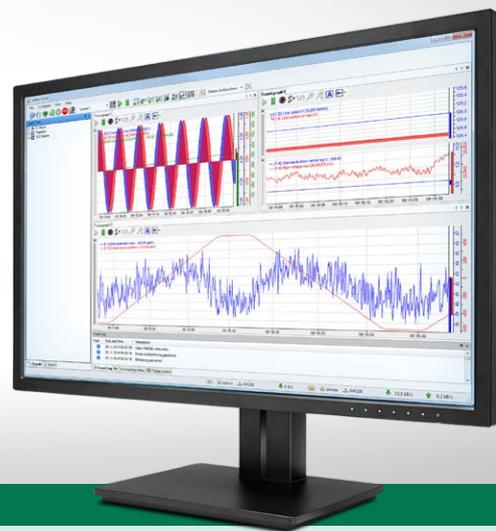




Messwerte aus Werkzeugmaschinen erfassen

ibaPDA-Interface-SINUMERIK-Xplorer



ibaPDA

Xplorer-Schnittstelle für den Zugriff
auf SINUMERIK CNC-Steuerungen

Einsatzgebiete

- › Online Überwachung und Visualisierung
- › Maschine IoT-fähig machen
- › Benchmarking
- › Inbetriebnahmeunterstützung
- › Kennzahlen berechnen

SINUMERIK-Xplorer-Schnittstelle ermöglicht den Zugriff auf Werkzeugmaschinenendaten

Mit der Schnittstelle ibaPDA-Interface-SINUMERIK-Xplorer können Daten direkt aus Siemens SINUMERIK CNC-Steuerungen erfasst werden. Anbindung und Signalauswahl ist so einfach wie mit allen Xplorer-Schnittstellen.



Auf einen Blick

- › Messwertaufzeichnung direkt aus dem NCK- und Integrated Sinamics-Bereich von SINUMERIK CNC-Steuerungen
- › Anbindung über Standardschnittstellen ohne zusätzliche Hardware
- › Kein Eingriff in die Steuerung erforderlich
- › Komfortable Auswahl der Signale mit Symbol-Browser
- › Änderung oder Erweiterung der zu messenden Signale ohne Programmierung und ohne die Maschine anzuhalten
- › Auswertung mit ibaAnalyzer inklusive

Die Schnittstelle der Xplorer-Reihe ermöglicht den Zugriff auf Daten aus SINUMERIK CNC-Steuerungen. Damit erweitert iba die Konnektivität der Xplorer-Schnittstellen von der Anbindung reiner SPS-Systeme hin zur Welt der Werkzeugmaschinen. Den Anfang machen SINUMERIK CNC-Steuerungen.

Zugang ohne zusätzliche Hardware und Programmierung

Der Zugang zu den SINUMERIK-Systemen erfolgt, wie von den Xplorer-Schnittstellen gewohnt, über Standard-Netzwerkschnittstellen der Systeme - ohne zusätzliche Hardware zur Mess-

wertaufzeichnung. Eine Änderung der Projektierung der Steuerung ist ebenso wenig notwendig wie eine Programmierung.

Zugriff auf NCK-Bereich einer SINUMERIK-Steuerung

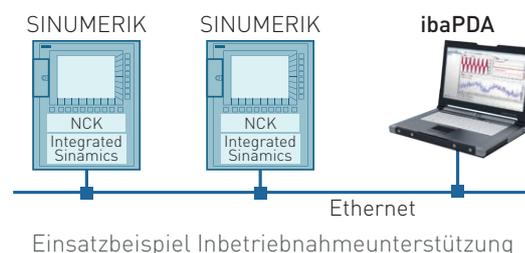
Mit dem SINUMERIK-Xplorer können Signale aus dem NCK-Teil der SINUMERIK-Steuerun-

gen erfasst werden sowie die Parameter aus dem Integrated Sinamics-Teil der Steuerungen. Somit stehen wichtige Daten wie Achs-, Werkzeug- und Antriebsdaten für die online Überwachung und für die weitere Verarbeitung bzw. Analysen zur Verfügung.

Werden Symbole und Operanden aus dem SPS-Teil der SINUMERIK-Steuerung benötigt, können diese mit dem S7-Xplorer erfasst werden.

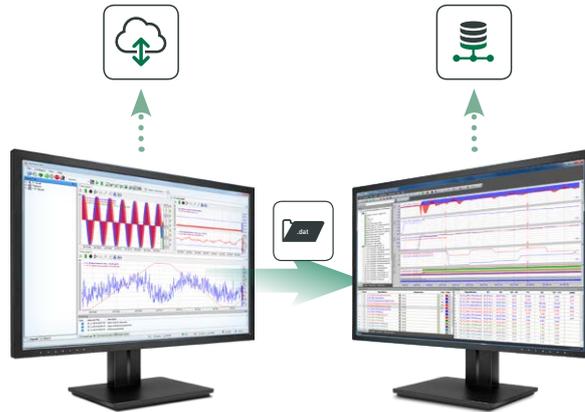
Freie Symbolauswahl

Die Signale können in dem integrierten Symbol-Browser einfach und bequem per Mausklick ausgewählt werden. Je nach Anforderung kann die Auswahl der Signale flexibel geändert werden - ohne Änderung des CNC-Programms.



Online

- › Erfassung der SINUMERIK-Werkzeugmaschinen Daten
- › Online-Visualisierung
- › Zustandsüberwachung in Echtzeit
- › Speichern der Daten in Cloudsysteme
- › Zentraler Zeitstempel



ibaPDA

ibaAnalyzer

Offline/ interaktiv oder automatisiert

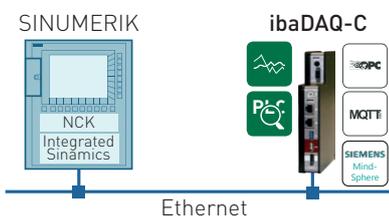
- › Individuelle Offline-Analyse
- › Wiederverwendbare Analysen
- › Automatisierte Verarbeitung der Daten
- › Automatische Erstellung von Berichten mit ibaAnalyzer-Reportgenerator
- › Anbindung an Datenbanken mit ibaAnalyzer-DB

Maschinenparameter online überwachen

In ibaPDA-Clients wird der Signalverlauf online visualisiert und in Echtzeit angezeigt. Das Bedienpersonal ist somit jederzeit in der Lage, den aktuellen Zustand der Maschine, von Achsen, Spindeln und Antrieben zu überwachen.

IoT-fähig mit ibaDAQ-C

Die Messwerte können auch mit dem kompakten Stand-alone-Gerät ibaDAQ-C erfasst werden. Kennwerte werden direkt im Gerät berechnet und übergeordneten Systemen zur Verfügung gestellt. Mit dem Edge-Device ibaDAQ-C lassen sich Werkzeugmaschinen einfach an das IoT anbinden.



Anbindung an das IoT mit ibaDAQ-C

Kostenfreie Analyse inklusive

Mit dem kostenlosen Analysewerkzeug ibaAnalyzer können die aufgezeichneten Daten im Nachgang zur weiteren Verarbeitung und Analyse genutzt werden. Da Datenerfassung und -analyse voneinander getrennt sind, kann die Analyse bereits während der Aufzeichnung oder zu einem späteren Zeitpunkt erfolgen, beispielsweise durch Experten entfernt von der Anlage.

ibaAnalyzer kann auf mehreren Rechnern laufen, so dass mehrere Benutzer die Daten individuell nach den für sie interessanten Gesichtspunkten analysieren können. Die Daten können zentral auf einem Server gespeichert oder per E-Mail verschickt werden.

Sind die Anforderungen an die Auswertung einmal festgelegt, können diese als Analysevorschrift gespeichert und jederzeit wiederverwendet werden. Eine Analyse lässt sich auch automatisch starten und durchführen.

Lizenzierung

Voraussetzung für die Nutzung von ibaPDA-Interface-SINUMERIK-Xplorer ist eine ibaPDA-Basislizenz.

Die SINUMERIK-Xplorer-Lizenz ermöglicht die Messwernerfassung aus bis zu 16 SINUMERIK-Steuerungen. Sollten mehr Verbindungen benötigt werden, sind Erweiterungslizenzen für jeweils 16 weitere Verbindungen erhältlich.

Unterstützte SINUMERIK-Steuerungen:

- › SINUMERIK 828D sl
- › SINUMERIK 840D sl
- › SINUMERIK 840D pl

Systemvoraussetzungen:

- › Windows 7 (32/64 Bit), 8 (32/64 Bit), 8.1 (32/64 Bit), 10 (32/64 Bit), Windows Server 2008 (32 Bit), 2008 R2 (64 Bit), 2012 (64 Bit), 2012 R2 (64 Bit), 2016 (64 Bit), 2019 (64 Bit)
- › PC, Multicore CPU 2 GHz, 4 GB RAM, 100 GB HDD

ibaDAQ-C auf einen Blick

- › Stand-alone-Gerät zur Messwernerfassung über Ethernet, inklusive:
- › ibaPDA und ibaPLC-Xplorer-Schnittstellen
- › OPC UA Server
- › Anbindung an MindSphere und MQTT

Bestellnr.	Name	Beschreibung
31.000033	ibaPDA-Interface-SINUMERIK-Xplorer	Erweiterungslizenz für ein ibaPDA-System um die Datenschnittstelle SINUMERIK-Xplorer (Schnittstelle für bis zu 16 SINUMERIK NCUs)
31.100033	one-step-up-Interface-SINUMERIK-Xplorer	Erweiterungslizenz für weitere 16 SINUMERIK NCUs (max. 15)
30.770064	ibaPDA-V7-64	Basispaket Server/Client Bundle für 64 Signale
31.000001	ibaPDA-Interface-S7-Xplorer	Xplorer-Schnittstelle für Simatic S7-200/300/400/1200/1500/WinAC/Logo!
10.170002	ibaDAQ-C	Kompaktgerät für stand-alone Datenerfassung Installiert als ibaPDA-Server mit PLC-Xplorer Schnittstellen, OPC-UA-Server, Siemens MindSphere-Anbindung und MQTT



iba AG

Hausanschrift

Königswarterstr. 44
90762 Fürth

Telefon: +49 (911) 97282-0
Telefax: +49 (911) 97282-33

Postanschrift

Postfach 1828
90708 Fürth

www.iba-ag.com
iba@iba-ag.com

Durch Tochterunternehmen und Vertriebspartner ist die iba AG weltweit vertreten. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.